



FILTRE COMBINE - COALESCENT + CHARBON

Codes produits :

Référence S06A05

caractéristiques du produit :

Description brève du produit :

Barrage absorbant hydrocarbures, capacité 162L, compact et facile à déployer en urgence. Filtre combiné pour système aérosolv À noter : matériel pour l'industrie et le tertiaire.

Attributs du produit :